

ALTECH PC+ASA A 1000/502 UV

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
特殊功能	很好的抗UV稳定性,易脱模,好的流动性,注塑等级
市场细份	多样的,汽车,建筑
应用领域	多样的,外饰部件
典型应用	多样的,花园器械

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 90-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 90-110 °C for 3-6 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 260-300 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	78	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	58	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.3	%	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	114	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	103	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	27	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183